**RIPARAZIONE E RICOSTRUZIONE DEL CALCESTRUZZO**

**Preparazione**

Preparazione della superficie da eseguirsi mediante asportazione del calcestruzzo carbonatato o in fase di carbonatazione in maniera tale da liberare tutte le zone ove e già compromessa la qualità del legame calcestruzzo-ferro; spazzolatura accurata della superficie per eliminare ogni traccia di polvere.

La superficie del calcestruzzo dovrà essere irruvidita al fine di assicurare l’ancoraggio delle strato di applicazione previsto.

I ferri di armatura dovranno essere riportati a lucentezza metallica mediante spazzolatura.

**Passivazione dei ferri**

Sui ferri d’armatura (tondini) perfettamente ripuliti si procederà con l’applicazione a pennello di PROFER

MONO, boiacca passivante anticarbonatazione a base di leganti idraulici modificati con polimeri, inerti silicei vagliati e additivi vari (prodotto marcato CE conforme alla normativa UNI EN 1504-7).

**Ripristino del calcestruzzo**

Subito dopo l avvenuta presa di PROFER MONO sui ferri di armatura e comunque non oltre le 24 ore, si procederà all’applicazione di TIXOCRETE RAPIDO, malta antiritiro, tixotropica, fibrorinforzata a presa rapida a base di leganti idraulici modificati, fibre sintetiche insaponificabili, inerti silicei fini e specifici additivi (prodotto marcato CE conforme alla normativa UNI EN 1504-3).

L’applicazione verrà effettuata a cazzuola, sulla boiacca ancora umida, in strati successivi fresco su fresco fino ad ottenere lo spessore desiderato.

Nel caso di applicazioni a sbalzo, realizzare un’opportuna armatura metallica fissata al fondo che andrà poi annegata con il prodotto.

Eseguire la rasatura di finitura con TIXOCRETE CEM, rasante antiritiro, anticarbonatazione tixotropico a base di leganti idraulici modificati, inerti silicei selezionati e additivi antiritiro (prodotto marcato CE conforme alla normativa UNI EN 1504-3).

L’applicazione verrà effettuata con frattazzo d’acciaio e rifinito con frattazzo di spugna per uno spessore massimo di 1,5 cm.

**Protezione e finitura**

Lo strato di finitura verrà realizzato mediante applicazione in due mani a pennello, rullo o spruzzo di VIEROBETON OPACO, protettivo uniformante coprente a base di polimeri in emulsione acquosa, cariche micronizzate, additivi idrorepellenti, pigmenti inorganici stabili alla luce (prodotto marcato CE conforme alla normativa UNI EN 1504-2).

Così operando verrà costituita una barriera contro l’aggressione dei gas inquinanti presenti nell’atmosfera (in particolare CO2 e SO2).